

Kako je videti drill datoteka?

Drill datoteke imajo običajno končnice *.drl, *.txt ali *.ncd. Za skupen panel želimo imeti datoteke s končnico DRL, vendar jo je včasih težko narediti, ker nekateri programi naredijo več vrtnih datotek. Pošljite nam vse, ali preverite, kakšna je njihova vsebina. Vrtnalnice lahko vedno berete z kakšnim urejevalnikom besedila, na primer z Beležnico (Notepad), ki jo imajo Windows-i med pripomočki. Če datoteke ne morete brati kot besedilo, potem to ni vrtna datoteka.

Prava vrtna datoteka ima naslednje podatke:

```
PCB1-RoundHoles.TXT - Notepad
File Edit Format View Help
M48
;Layer_Color=9474304
;FILE_FORMAT=4:4
METRIC,LZ
;TYPE=PLATED
T1F00S00C0.4064
T2F00S00C0.7112
T3F00S00C0.7620
T4F00S00C0.9000
T5F00S00C1.0000
T6F00S00C1.2000
T7F00S00C1.2700
T8F00S00C1.4000
T9F00S00C2.0000
T10F00S00C3.0000
;TYPE=NON_PLATED
T12F00S00C0.8890
%
T01
X0241362Y009412
Y00953201
X0242562
Y009412
X0189984Y009405
X0188784
Y009525
X0189984
X013766
X013646
Y009405
X013766
X0083558Y009398
X0082358
```

File Format (1) nam pove, v kakšni obliki so zapisane koordinate lukenj. V našem primeru so pred decimalno vejico (piko) štiri številke, za njo prav tako (format 4:4). Nam je ta podatek pomemben pri uvozu datoteke, da se luknje »postavijo« na prava mesta na ploščici TIV, sorazmerno z Gerber datotekami, ki nosijo podatke o posameznih plasteh. Od različnih naročnikov dobivamo različne formate zapisov, na koncu pa moramo proizvajalcu predati datoteko z enotnim zapisom za vse parcele skupaj.

METRIC pomeni, da so dimenzije podane v milimetrih. Piše lahko tudi INCH.

TYPE pomeni, katerega tipa je luknja. Lahko je PLATED - metalizirana (pri nas so vse metalizirane) ali NON_PLATED – nemetalizirana (3). Pri nas vse nemetalizirane luknje spremenimo v metalizirane zaradi enostavnejšega postopka izdelave.

Potem so naštetna vsa orodja (2) (tools - T1, T2, T3...) in njihove dimenzije (T8 ima na primer premer 1,4 mm). Po znaku % (4) se začnejo X in Y koordinate lukenj za vsako posamezno orodje, v našem primeru se začne z luknjami, ki jih bomo vrtali z orodjem T1 (0,40 mm).

Če je tudi vaša vrtna datoteka podobna opisani, bo primerna tudi za TIV na vaši parceli. Ta navodila so vam lahko v pomoč, če ne veste, ali ste uspeli narediti ustrezne NCDrill datoteke.